

## **SORGENTE '90**

-----  
associazione culturale  
-----

loc. Mulino di Portegnach n. 1 - Faver

38030 ALTAVALLE (Trento)

P.Iva 02075940227 c.f. 96024010223

[www.sorgente90.org](http://www.sorgente90.org)

[info@sorgente90.org](mailto:info@sorgente90.org)

Allegato A

### **OGGETTO: Relazione al bilancio consuntivo 2020.**

#### **PREMESSE**

Il titolo IV dello Statuto Associativo all'art. 11 dispone che l'esercizio sociale va dal 1° gennaio al 31 dicembre di ogni anno. Al successivo art. 12 dispone che alla fine di ogni esercizio il Consiglio direttivo provvede alla compilazione del bilancio e a redigere la relazione sull'andamento della gestione soprattutto nei suoi risvolti sociali e culturali, esprimendo una serie valutazione sulla pertinenza dell'attività svolta rispetto alle finalità enunciate nello Statuto. L'assemblea ordinaria dei soci deve essere convocata almeno una volta all'anno entro 4 mesi dalla chiusura dell'esercizio (art. 15 del Titolo V).

Il Consiglio direttivo risulta composto dai seguenti membri:

Canali Alessandro (Presidente), Laurettici Giulia (Segretaria), Mattevi Lucia (Tesoriere e rappresentante dell'AVIS Valle di Cembra), Tabarelli Luisa (rappresentante dell'Associazione Valle Aperta), Pisetta Eliana (rappresentante della Stella Bianca Valle di Cembra), Gottadi Simone, de Giovanelli Caterina, Faccenda Candido, Callegari Fabrizio, Nardon Stefano, Piffer Paolo, Rossi Vera.

Revisori dei conti sono i signori / le signore: Sighel Giuliano, Fortarel Ivana e Piffer Antonio.

L'attività sociale e culturale dell'Associazione Sorgente '90 nell'anno 2020 è stata condizionata e tuttora rimane condizionata dalle limitazioni imposte dalle misure di contenimento per limitare la diffusione del corona-virus.

A metà del mese di febbraio 2020, alle prime avvisaglie della pandemia dovuta al COVID 19, il Consiglio direttivo di questa associazione con la decisione presa responsabilmente ha sospeso tutte le attività programmate.

#### **SALDI AL 31 DICEMBRE 2019**

Al 31 dicembre 2019 l'utile associativo ammontava a totali € 5.647,60 (€ 5.366,16 di banca ed € 281,54 di cassa)

Il Direttivo aveva deliberato di destinare l'utile per effettuare dei lavori di manutenzione straordinaria dell'immobile (rifacimento del pavimento della sala/teatro e acquisto di attrezzature). A causa dell'inizio dell'emergenza sanitaria e alla sospensione di tutte le attività le economie sono state impiegate al saldo di fatture a residuo per un totali € 4.096,67.

Nonostante ciò, consapevoli che l'immobile necessitava comunque di manutenzione e con l'aiuto della Comunità della Valle di Cembra (che ha deliberato con atto n. 134 del 15/09/2020

un contributo straordinario di € 4.000,00 su una spesa preventivata di € 5.897,30, al netto di IVA), i lavori sono iniziati. E' stato rifatto un tratto delle fognature e rinnovata la pavimentazione della sala concerti e bagni al piano terra. Sono inoltre preventivate delle lavorazioni per isolare termicamente e arrestare una piccola infiltrazione d'acqua nella stessa zona

## **ATTIVITA' 2020**

In un'estate inevitabilmente segnata dall'annullamento di molti eventi, abbiamo cercato di rinnovarci e ripensare a nuovi modi di incontrarsi nel segno della cultura e della musica:

- con il sostegno (non solo economico) dei Comuni di Altavalle (deliberazione della Giunta comunale n. 76 dd. 04/08/2020) e del Comune di Cembra Lisignago (deliberazione della Giunta comunale n. 99 di data 12/08/2020) ed in collaborazione con il Comitato Mostra Valle di Cembra, è stato possibile dare vita ad un nuovo modo di ritrovarsi degustando i prodotti locali ed ascoltando musica dal vivo di grande qualità in spazi aperti in luoghi suggestivi della Valle. E' nato così il nuovo format "*Musica&Müller. Concerti dal vino en plein air*".

Dei due eventi programmati quello che doveva tenersi alla "Toresela" nel Comune di Cembra Lisignago è stato annullato per pioggia. Ma sicuramente, vista la proficua collaborazione instaurata con il Comitato e l'apprezzamento da parte dei partecipanti, questa nuova tipologia di eventi, così organizzati, potrebbero rientrare in una proposta di rassegna estiva da riproporre nei prossimi anni su tutta la valle

- con l'aiuto finanziario del Comune di Segonzano (deliberazione della Giunta comunale n. 88 dd. 29/08/2020) e mettendoci alla prova per assicurare ai partecipanti la sicurezza dovuta, è stato organizzato in teatro il 28/08/2020 il concerto di cover del cantautore Francesco Guccini

- la tradizionale camminata sull'Avisio, rivoluzionata nel format e nel tragitto, si è svolta il 13 settembre 2020. La manifestazione è partita da Piazza, con una visita guidata della sua Chiesa ed arrivata alla frazione di Prà dove si è svolto, lungo l'argine del fiume, una lettura scenica con Gabriele Penner. Un monologo pensato e scritto appositamente da Elena Corna sulla vita e sulla via dell'Avisio. Ai partecipanti è stato offerto un piccolo gadget dei prodotti delle aziende biologiche del territorio. La manifestazione è stata sostenuta dalla Rete di Riserve Val di Cembra – Avisio con apposito finanziamento sul bando 2020)

- dal 7 al 10 settembre 2020 è stato organizzato il primo festival dello yoga e della meditazione in Valle di Cembra. E' un piccolo esperimento svolto con un piccolo gruppo di partecipanti (per garantirne la sicurezza) in luoghi ameni della Valle. Sicuramente anche questa un'iniziativa che potrebbe diventare un appuntamento fisso da proporre su tutto il territorio della Valle.

Per prepararci alla (sperata) apertura dei luoghi di aggregazione è stato affidato ad un web designer il rifacimento del sito dell'associazione consci che la presenza sulla rete internet è fondamentale per presentare la nostra storia, le attività e gli eventi in programma. Garantirà inoltre la possibilità di gestire una newsletter, di prenotarsi e se richiesto di pagare online il biglietto per gli eventi, di tesserarsi direttamente dal sito. La spesa inserita nel bilancio preventivo è di € 1.500,00. Sulla spesa è stato richiesto un contributo al Consorzio dei Comuni BIM dell'Adige.

## **TESSERAMENTO**

Rimane sempre l'esitazione nel richiedere il rinnovamento della tessera in quanto le attività associative sono ferme e l'immobile chiuso dal febbraio 2020. Vi è comunque l'impegno di questa associazione di promuovere una sorte di tesseramento "di sostegno" che sarà intrapreso a conclusione e messa in funzione del nuovo sito internet.

## **GESTIONE IMMOBILE DI PROPRIETA' DELL'ASSOCIAZIONE**

Le spese di gestione ordinaria dell'immobile (spese per energia elettrica, riscaldamento, contratti di manutenzione, ecc., sede dell'Associazione ammontano a € 6.856,70

### **SPESE ASSOCIATIVE**

Oltre a spese minori di ufficio e cancelleria (comprendenti il contratto di servizio della fotocopiatrice), l'associazione ha in essere le polizze assicurative infortuni, incendio, R.C. Diversi, R.C. Auto ed ha affidato la tenuta della contabilità fiscale a uno studio professionale. E' stato acquistato un registratore di cassa telematico per l'importo di € 895,18.

### **CONTRIBUTI DA COMUNI E ALTRI ENTI**

Nel 2020 sono stati deliberati e liquidati i seguenti contributi:

- € 400,00 dal Comune di Cembra Lisignago, con deliberazione della Giunta comunale n. 90 del 22/07/2020)

- € 500,00 dal Comune di Segonzano, con deliberazione della Giunta comunale n. 107 del 04/11/2020

E' stato deliberato e non ancora liquidato il contributo di € 1.500,00 (Comune di Altavalle con atto n. 146 di data 15/12/2020)

### **COVID SOSTEGNO ALLE ATTIVITA'**

Sono stati erogati due contributi:

- uno di € 2.000,00 quale contributo per le attività con sede nei Comuni il cui stato d'emergenza VAIA era ancora in atto alla data della dichiarazione dello stato di emergenza Covid-19;

- un altro di 4.000,00 quale contributo calcolato sulla base della differenza tra l'ammontare del fatturato e dei corrispettivi del mese di aprile 2020 e l'ammontare del fatturato e dei corrispettivi del mese di aprile 2019. Quest'ultimo è stato erroneamente versato (visto che nel mese di aprile 2020 le attività erano già sospese) e nonostante richiesta specifica da parte del commercialista non sono ancora pervenute a questa Associazione la modalità per il suo riversamento (l'importo è stato messo in uscita sul bilancio di previsione 2021).

### **ALTRE SPONSORIZZAZIONI**

La Cassa Rurale Rotaliana e Giovo ha sostenuto, anche per l'anno in corso, le attività dell'associazione con la somma di € 2.000,00.

### **CONCLUSIONI**

Questo periodo di chiusura e confinamento ha colpito duramente la cultura e gli spazi di aggregazione. Siamo consapevoli che forse una ripresa delle attività sarà lenta ma siamo e rimaniamo fiduciosi.

Il bilancio consuntivo 2020 è stato approvato dall'Assemblea generale il 30 maggio 2021.

### **NOTA AL BILANCIO DI PREVISIONE 2021**

Il bilancio di previsione 2021 rappresenta per noi una sfida. In un ottica prudentiale è stata prevista una sostanziale riduzione delle entrate, rimanendo comunque stabili le spese ordinarie di gestione dell'immobile. Il bilancio di previsione presenta un saldo negativo di € 11.000,00.

La stagione culturale 2019-2020 al Molin de Portegnach

[www.sorgente90.org](http://www.sorgente90.org) - [info@sorgente90.org](mailto:info@sorgente90.org)